

# 微特电机设备供应商

生成日期: 2025-10-24

深圳合力士机电设备电机胶盖全自动化装配线, 设备效率在**4s/pcs**,可兼容32款产品。整线结构简洁, 设备结构紧凑、采用伺服同步移栽搬运, 设备间可快速拆装。其工序流程有: 胶盖上料、轴承组入、电刷臂组入、端子铆合、热保护器组入、电容组入、电感组入、热保护器夹焊、电感与电刷臂夹焊、夹焊检查、压敏电阻组入、压敏电阻夹焊、电阻测试**□NG**剔除、良品下料。合力士可根据客户需求定制部分段电机装配设备及整套的全自动化电机装配设备。马达全自动化生产线重要工序均有检测设备, 对品质有保障。微特电机设备供应商

合力士电机自动化生产设备其主要特定有: 配置精密检测仪器、基恩士视觉系统, 检测结果稳定, 效率高重要工序均有检测, 确保生产出来的每只马达的质量; 产线排列整齐美观, 按客户工艺要求量身打造; 人机保护。设备配置的安全光栅、安全门锁等进行人身安全防护; 设备具有互锁功能, 实时提示各种误操作、不良状态等; 方便转款, 按照转款明细表, 只需切换对应的程序菜单并切换相应的规格件就可以快速完成13款产品之间的转换; 生产效率高, 满足客户需求微特电机设备供应商马达胶盖全自动化生产设备, 可兼容23款产品, 效率在**3s/pcs**□

电机装配线用于汽车发动机油门电机的生产, 设备应用**RFID**解决方案, 可追溯任意批次工件的生产, 做到生产过程可控可追溯。采用高频焊接技术, 在提高质量的同时, 电机设备更加美观; 配置了数据库网络通讯功能, 测试数据自动存入数据库; 采用半自动设计方案, 降低成本、生产效率快速提高的同时, 工艺流程更加地灵活, 而且设备还有很大的改善空间, 可以不断地对电机生产线中的设备进行更新升级。采用模块化结构设计, 便于工装夹具的更换。

微电机自动化设备应用于机器设备、电器产品、汽车等产品的重要元件, 微电机常用于控制系统或传动机械负载中, 用于实现机电信号或能量的检测、解析运算、放大、执行或转换等功能。深圳市合力士机电设备有限公司是中国工业自动化设备与信息技术解决方案的国家高新技术企业。公司集研发、生产、销售、服务为一体, 在电机自动化设备**□3c**行业设备、新能源行业设备、家电行业设备、智慧工厂等制造方面积累了丰富的经验, 产品远销欧洲、南美、东南亚等国家和地区, 及全国各地。微电机全自动化生产线, 可兼容多款产品, 效率达到**2-3s/pcs**□

合力士马达全自动化组装线主要包含定子绕线、定子配件组装和定子转子组装三个部分, 并且生产线柔性好, 可以兼容多款产品; 采用射频识别技术, 建立产品数据库, 实时追踪产品信息; 其设备优势有: 产品测试部分及关键工序装有扫码拍照机构, 具有在线采集、归档、及查询、追溯功能; 操作方便、稳定性好、能够快速进行转型号; 产品关键工序能够兼容3款直流电机相关产品的生产; 产线基本实现连续流、操作员进行规范作业。合力士可根据客户需求非标定制马达自动化组装线。全自动化微电机装配机可完成从转子段、定子段、端盖段、电机总装段的全自动化装配设备。微特电机设备供应商

深圳合力士16年专注于电机自动化设备研发定制生产, 助力于合作客户节省80%的人工成本。微特电机设备供应商

合力士集研发、生产、销售、培训为一体的整体解决方案商。是解决制造业一道工序难题: 装配, 是一家工业智能装备整体解决方案商。在近年, 合力士的人员在呈现增长趋势, 公司正在快速增长, 主要人员的流失

率几乎为0。合力士在人才发展培养方面，有比较多元素的培训体系，分为内部和外部相融合的方式。于新员工而言，加入合力士，会有详细的培训计划，以便新员工能够快速融入，工作能够得心应手。人才发展通道有两条路线：有技术性路线和管理路线，双通道发展。在对员工的绩效激励上，合力士内部设有项目奖（根据项目金额2%）、年终奖（年产值4%）、特别贡献奖、创新奖：现金、加薪，此外针对老员工，还设有老员工奖。对于长期服务于公司，并创造出突出业绩的成员，进行股权激励，成为公司的事业合伙人。微特电机设备供应商

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源□5G□家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。