

苏州家具封边胶厂家直销

生成日期: 2025-10-29

封边热熔胶的选择&使用以及热点问题汇总！封边热熔胶是一类**于人造板材粘贴的胶粘剂,它是一种环保型、无溶剂的热塑性胶。热熔胶被加热到一定温度时,即由固态转变为熔融态,当涂布到人造板基材或封边材料表面后,冷却变成固态,将材料与基材粘接在一起。从20世纪70年代后期,热熔胶开始进入要木材工业,用于封边、胶合板芯、板拼接、家具榫接合等,早期的热熔胶设备主要依赖于美国、西德、意大利等国的设备。随着我国热熔胶设备的日趋成熟、稳定,选择和使用适合于各个家具厂具体情况的热熔胶设备,不但能提升家具的品质和档次,而且可以提高生产效率,减少板件整修的难度,减轻工人劳动强度。人造板封边用EVA热熔胶是一种新型材料,特点是胶合迅速,对人体无害,不易产生中毒和火灾等危险。苏州家具封边胶厂家直销

封边热熔胶的开放时间封边热熔胶的开放时间指封边机从涂胶开始到把封边带压贴到基材之前一段时间,开放时间随着胶种的不同而不同。封边机的进料速度和开放时间紧密相关,二者在热熔胶的选择和使用时都非常重要。快速进料的封边机必须选择开放时间短的热熔胶,反之,则选开放时间长的热熔胶。对于大多数手动封边机,由于工人手工操作,它要求所用热熔胶的开放时间足够长,以便于对弯曲部件封边。对于自动或半自动封边机,由于基材和封边带经过涂胶和压贴后,很快要对封边带进行端头截断、上下修边和抛光等机械加工,这些过程中封边带要经受机械切削力,所以要求热熔胶具有较短的开放时间和很高的初粘强度。苏州家具封边胶厂家直销热熔胶的基本树脂是乙烯和醋酸乙烯在高温高压下共聚而成的,即EVA树脂。

EVA胶EVA胶是目前市面上**主流、**常见的封边胶,工艺简单,成本较低,但是涂胶量大,这也直接导致胶线更明显,美观度也略差□EVA胶在超过70度的高温环境下容易软化,导致粘合强度下降。特别是在卫生间、厨房这样相对高温高湿的场景下□EVA封边的劣势就会更加明显□PUR胶PUR胶的价格是EVA胶的3-4倍,但是涂胶量少1倍左右,胶线更不明显□PUR胶一旦反应过后,就不可逆,不会像EVA胶那样会存在高温下软化的现象□PUR封边设备前几年只能靠进口,这些年在解决了国产化之后,开始逐渐普及,整体的成本还在下降中。

关于热熔胶的疑问1、热能胶就是热熔胶吗?热能胶其实就是热熔胶,也许是“热熔胶”的一种方言的叫法。国内的方言五花八门,同一个词语出自不同人的口,可能会有不一样的发音。而且,“热熔胶”和“热能胶”从字面上的理解,也相当相似,这就不难理解为何有些人会把热熔胶叫成热能胶了。2、家具封边热熔胶实际的保质期有多久?家具封边热熔胶作为耗材用品,其保质期的长短跟配方有关,一般厂家说可以存放两年时间,这只是一个保守的说法,实际上封边热熔胶的保质期可以是两年以上。也许有些人会质疑,存放两年以上的家具封边热熔胶还能用吗?是否会影响封边效果?——针对这样的问题,实际上没有一个确切的说法。因为这关系到存放周期、存放过程中包装袋的密封程度、存放环境的干湿度、空气的酸碱度等。如果存放环境比较好,就算大量存货在仓库里,也不用担心封边胶放久了会不粘。为什么?封边机总是容易坏?

5封边热熔胶的开放时间和封边机的进料速度.封边热熔胶的开放时间指封边机从涂胶开始到把封边带压贴到基材之前一段时间,开放时间随着胶种的不同而不同。封边机的进料速度和开放时间紧密相关,二者在热熔胶的选择和使用时都非常重要。快速进料的封边机必须选择开放时间短的热熔胶,反之,则选开放时间长的热熔胶。对于大多数手动封边机,由于工人手工操作,它要求所用热熔胶的开放时间足够长,以便于对弯曲部件封边。热熔胶一般涂布在封边带上,为了保证封边质量,国产手动封边机也有采用双面涂胶的办法。家具封边胶如何封边

的正确步骤。苏州家具封边胶厂家直销

家具封边胶对被接着物的表面处理没有其他粘合剂那么严格。苏州家具封边胶厂家直销

家具用热熔胶是一类**于人造板材粘贴的胶粘剂,它是一种环保型、无溶剂的热塑性胶。热熔胶被加热到一定温度时,即由固态转变为熔融态,当涂布到人造板基材或封边材料表面后,冷却变成固态,将材料与基材粘接在一起。从20世纪70年代后期,热熔胶开始进入要木材工业,用于封边、胶合板芯、板拼接、家具榫接合等,早期的热熔胶设备主要依赖于美国、西德、意大利等国的设备,随着我国热熔胶设备的日趋成熟、稳定,选择和使用适合于各个家具厂具体情况的热熔胶设备,不但能提升家具的品质和档次,而且可以提高生产效率,减少板件整修的难度,减轻工人劳动强度。苏州家具封边胶厂家直销